

Impilatore elettrico PSX16

Piattaforma di guida pieghevole e protezioni laterali di sicurezza

Capacità: 1600 kg

PSX16

PSX16 1600 kg



max. 1600 kg



max. 5800 mm



max. 8 km / h



1,6 kW



max. 500 Ah / 5hr



min. 2546 mm

Produttività ed ergonomia per operazioni gravose e altezze di sollevamento fino a 5800 mm

Il transpallet elettrico PSX16 di CLARK offre tutto il necessario per un'applicazione industriale esigente. Il carrello elevatore è dotato di servosterzo elettrico, rimozione della batteria laterale e capacità della batteria fino a 500 Ah. Inoltre, il sistema idraulico proporzionale garantisce un sollevamento o un abbassamento dei carichi dolce e silenzioso.



Sistema idraulico proporzionale e servosterzo elettrico

- Sollevamento e abbassamento sensibili
- Gestione sicura delle merci





Sistema idraulico proporzionale

- Sollevamento e abbassamento sensibili
- Gestione sicura delle merci

Smorzamento verticale

- Transizione morbida tra le guide verticali con ogni azione di sollevamento e abbassamento

Elevata capacità residua e maneggevolezza

- Altezza di sollevamento fino a 5800 mm
- Grandi capacità residue grazie al layout a 4 ruote
- Sterzo simmetrico grazie alla posizione del timone centrato



Comfort ed ergonomia

- Servosterzo come caratteristica standard
- Decelerazione automatica in curva proporzionale all'angolo di sterzata
- Riduce la potenza centrifuga del conducente

Piattaforma di guida pieghevole

- Migliore sicurezza ed ergonomia
- Vista panoramica migliore
- L'altezza ridotta del battistrada della piattaforma di soli 160 mm facilita l'accesso e l'uscita
- Quando l'operatore lascia la piattaforma, il veicolo passa automaticamente in modalità stand-by e non può più essere spostato



Operazione facile

- Programmabile per guida personalizzata
- Posizionamento comodo di tutti gli elementi di controllo
- Timone di sicurezza ergonomico con protezione per il piede grazie al telaio del veicolo basso

Costruzione compatta e modalità pedonale

- Vista ottimizzata delle forche
- Modalità pedonale (6 km / h) con piattaforma ripiegata e protezioni laterali ripiegate
- Manovrabile anche negli spazi più ristretti



Caratteristiche e vantaggi

- Motore di azionamento CA potente e a bassa manutenzione con motore di sollevamento da 1,6 kW e 3,0 kW
- Funzionamento sicuro su pendenze e rampe

Compartimento della batteria

- Rimozione della batteria laterale tramite rulli di serie (è necessario un ulteriore sistema di sostituzione della batteria)
- Sono disponibili due diverse dimensioni del vano batteria
 - 250 Ah o 375 Ah
 - 500 Ah



Attrezzo ergonomico e sicuro

- Implementazione semplice e veloce dei comandi di controllo
- Decelerazione automatica soft e ritorno in posizione neutra quando il timone viene rilasciato

Freno di stazionamento automatico

- Funzionamento sicuro su pendenze e rampe
- Rilascio automatico del freno di stazionamento quando l'interruttore di guida è attivato

[Stampare](#)